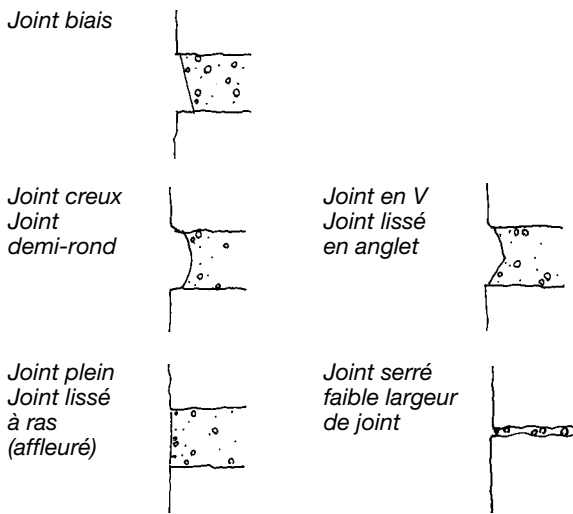


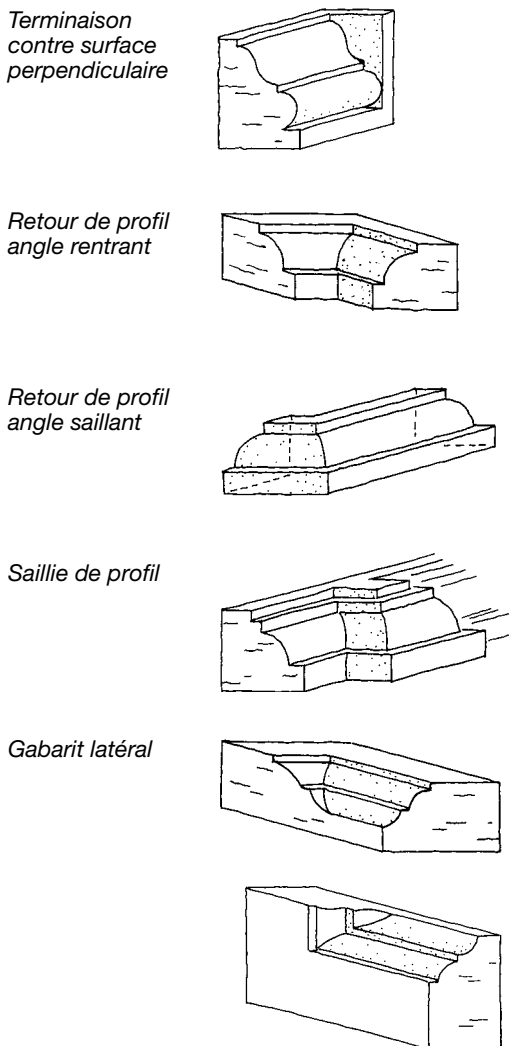
Façon des joints

Exemples

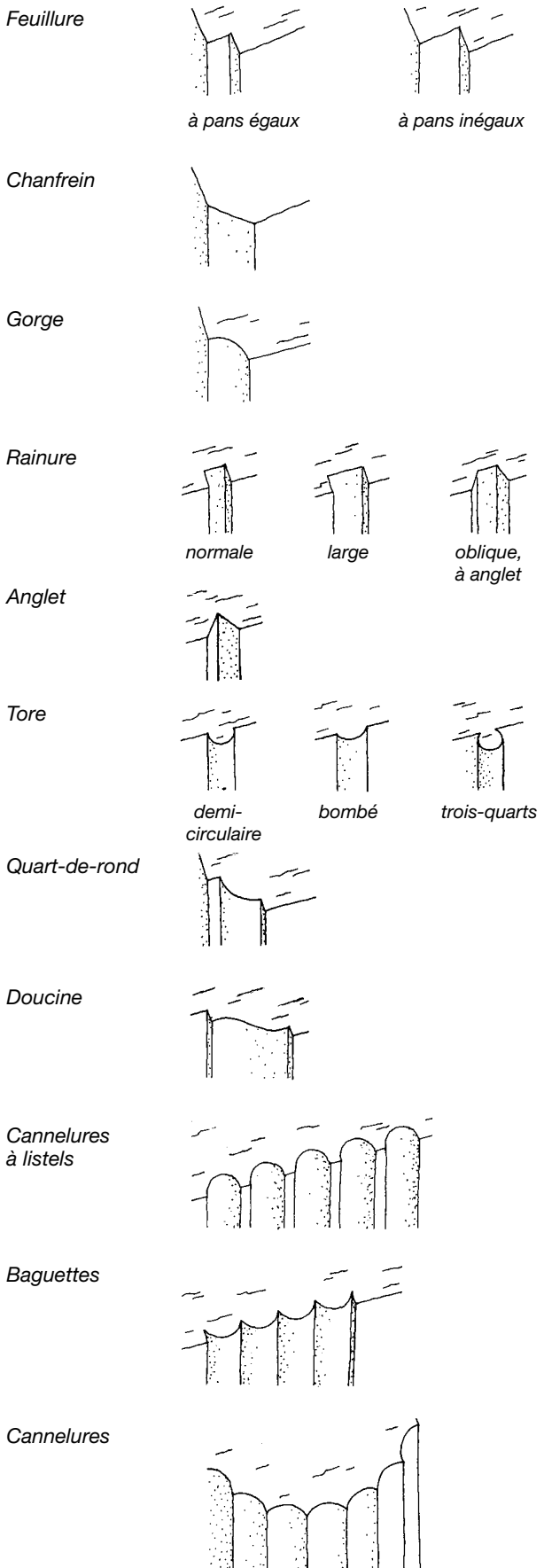


Mouleurs

Exemples

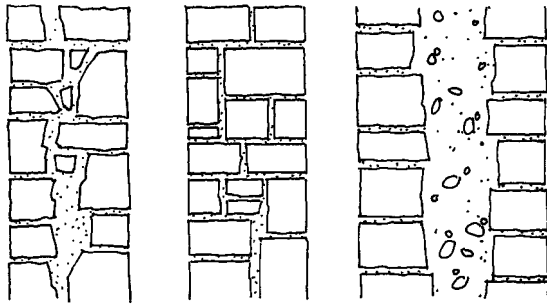


Modénature



Types de maçonneries

Murs massifs à 2 parements

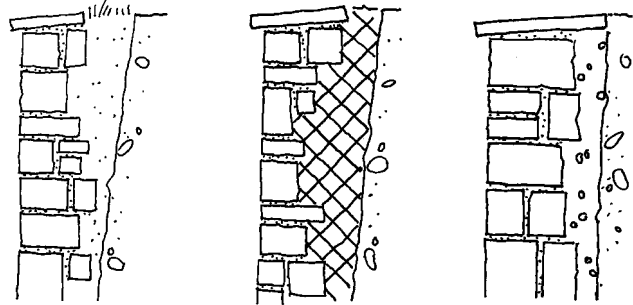


Moellons

Pierres de taille

Avec remplissage

Murs massifs à 1 parement

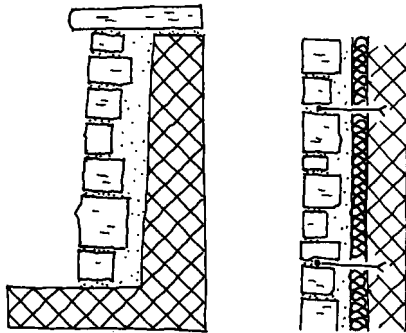


Avec remplissage meuble

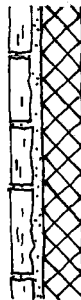
Avec remplissage rigide

Pierres de taille

Parements

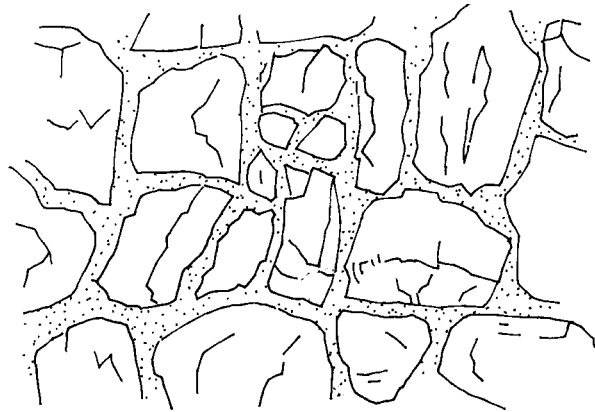


Placage

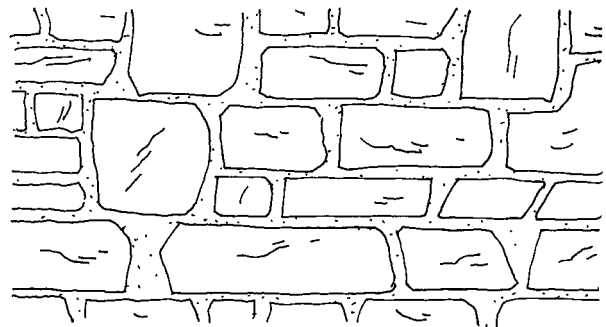


Appareils (selon rec. SIA V 178)

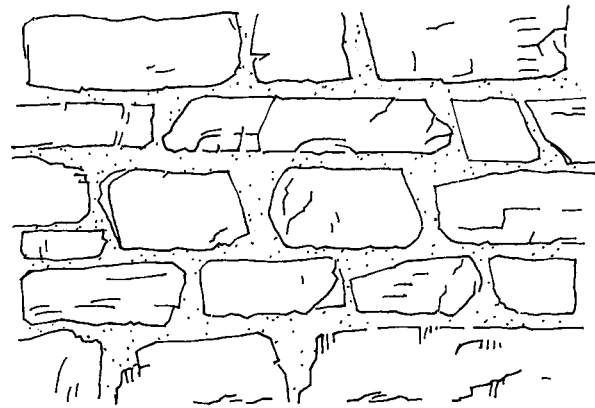
Maçonneries de moellons bruts



Maçonnerie cyclopéenne (*opus incertum*), en moellons bruts (B1)



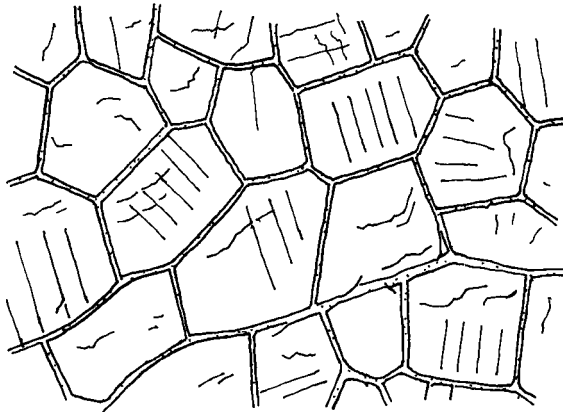
Maçonnerie à assises irrégulières, en moellons bruts (appareil écossais) (B2)



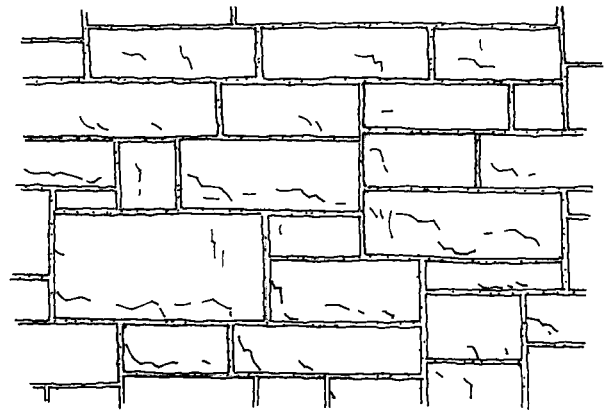
Maçonnerie à assises irrégulières continues, en moellons bruts (B3)

Appareils

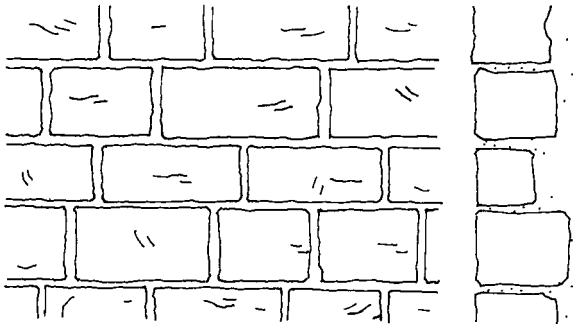
Maçonnerie de moellons épannelés ou équarris



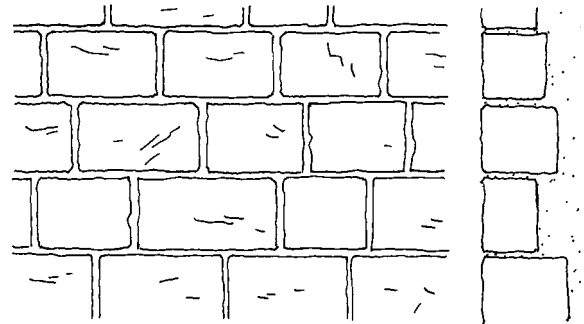
Maçonnerie cyclopéenne (*opus incertum*), en moellons épannelés (G1)



Maçonnerie à assises irrégulières, en moellons équarris (appareil écossais) (G2)

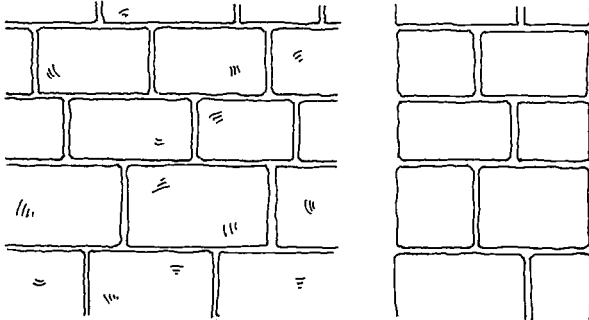


Maçonnerie à assises irrégulières continues, en moellons équarris (G3)

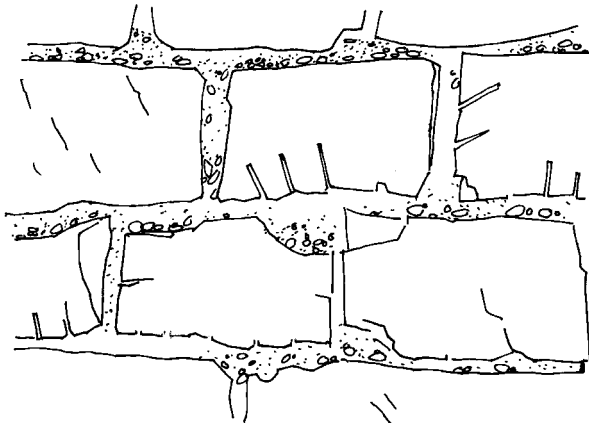


Maçonnerie à assises régulières, en moellons équarris (G4)

Maçonnerie de pierre de taille (G5)



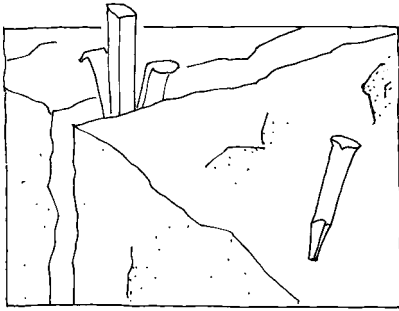
Maçonnerie de blocs (B6 ou G6)



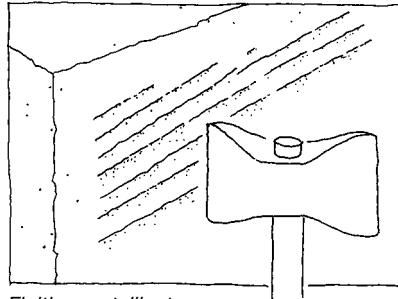
Façonnage

Brut de carrière	Surface obtenue par clivage, sans traitement ultérieur.
Traité au taillant	Surface traitée de façon libre au taillant (hache à pierre).
Fraisé	Traitement à la fraise des joues ou du parement.
Raboté	Surface travaillée au rabot à pierre.
Traité au peigne	Surface travaillée au moyen d'un peigne, c'est-à-dire d'un faisceau de plusieurs broches assemblées.
Travaillé au ciseau	Surface traitée librement au moyen d'un réparoir (ciseau à lame large).
Epannelé, équarri	Dimensions et forme obtenues par simple dégrossissage des éléments.
Scié	<ul style="list-style-type: none">- scié au fil: surface obtenue par sciage au fil et au sable, à sec ou à l'eau, et conservant des traces curvilignes.- scié au sable: surface obtenue par sciage à la lame d'acier et au sable, à sec ou à l'eau, et conservant de légères traces.- scié au diamant: surface obtenue par sciage à l'eau au moyen d'une lame d'acier armée de diamant, et conservant des traces bien visibles.
Poncé	<ul style="list-style-type: none">- égrisage au diamant: surface traitée à la meule garnie de poudre de diamant, sans traces de sciage très visibles.- ponçage sommaire: correspond à la finesse d'une surface meulée jusqu'au degré 60 du carborundum.- ponçage moyen: correspond à la finesse d'une surface meulée jusqu'au degré 120 du carborundum.- ponçage fin: correspond à la finesse d'une surface meulée jusqu'au degré 220 du carborundum.
Découpé	Ajustage d'un élément par bréchage ou taillage.
Egrisé	Traitement, généralement au sable, destiné à éliminer les traces de sciage bien visibles.
Broché	Traitement à la broche d'une surface de pierre naturelle, destiné à la rendre fortement rugueuse en fonction des cassures d'éclatement. <ul style="list-style-type: none">- brochage sommaire: moins de 10 éclats par dm²- brochage moyen: de 10 à 30 éclats par dm²- brochage fin: plus de 30 éclats par dm²
Bouchardé	Traitement à la boucharde d'une surface de pierre naturelle. <ul style="list-style-type: none">- bouchardage grossier: écartement des dents 12 mm- bouchardage moyen: écartement des dents 7 mm- bouchardage fin: écartement des dents 4 mm
Gradiné	Traitement à la gradine (ciseau dentelé)
Ciselure de bord	Traitement de la surface, au ciseau, le long des arêtes.
Poli	<ul style="list-style-type: none">- polissage semi-brillant: surface finement polie, reflétant une partie de la lumière- polissage brillant: surface finement polie, formant miroir
Traité au réparoir (charri)	Surface travaillée coup par coup au moyen d'un charri (ciseau à lame large).
Bossagé	Surface traitée grossièrement au têtou ou à la chasse. Cette taille forme des creux et des bosses.

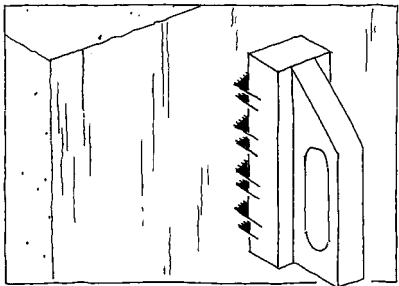
Mode de taille



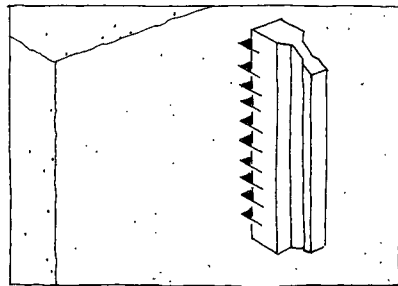
Finition tranchée



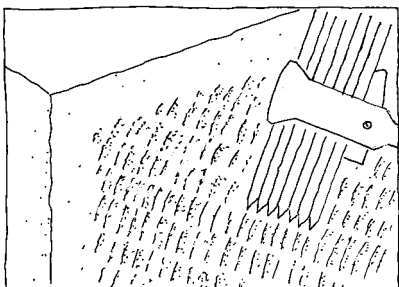
Finition au taillant



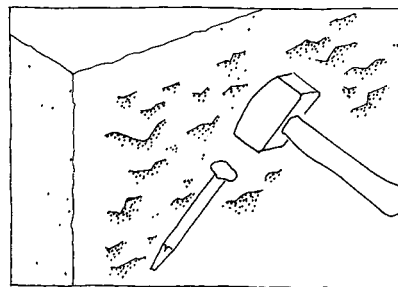
Finition au rabot à calcaire tendre



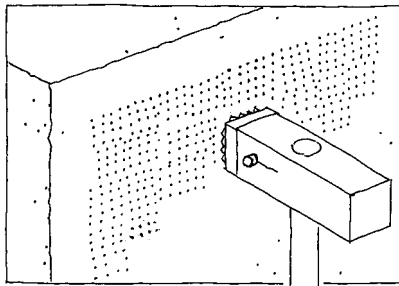
Finition au rabot à molasse



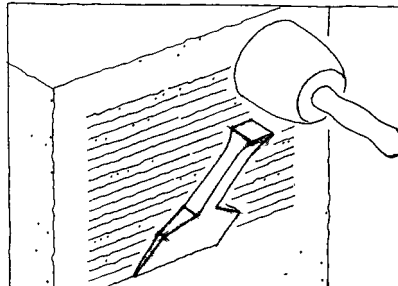
Finition au peigne



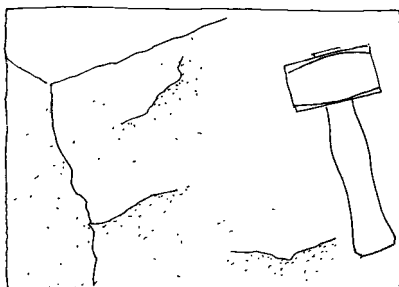
Finition à la broche



Finition à la boucharde



Finition au réparoir



Finition bossagée (au têtou ou à la chasse)