Aperçu des types d'ascenseurs L 1 à L 4

Article	Type	Q kg	Accès	Entraînement	Vitesse nominale m/s	Nombre de démarrages F/h	Emplacement du local des machines	BK m	TK m	HK m	Type de porte	HT m	G min. m	BT m	BS m	TS1 m
211	L 1	1000	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	1.30	1.75	2.10	T2	2.10	2.60	1.30	2.40	2.30
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.40/0.63	60	en bas, derrière									
							sans									
212	L 2	1600	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	1.50	2.25	2.10	C4	2.10	2.60	1.50	2.70	2.60
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.40/0.63	60	en bas, derrière									
							sans									
213	L 3	2000	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	1.50	2.70	2.10	C4	2.10	2.60	1.50	2.70	3.25
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									
214	L 4	2500	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	2.20	2.20	2.50	C4	2.50	3.10	2.20	3.60	2.70
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									

Q = Charge nominale
BK = largeur de la cabine
TK = profondeur de la cabine
HK = hauteur de la cabine
HT = hauteur de passage de la porte palière et de cabine
G = hauteur d'étage
BT = largeur de passage de la porte palière et de cabine
BS = largeur intérieure de la gaine
TS1 = profondeur intérieure de la gaine
TS2 = profondeur intérieure de la gaine lors d'accès sur côtés opposés, selon indications du fabricant
T2 = porte coulissante télescopique en 2 parties
C4 = porte coulissante télescopique en 4 parties, ouverture centrale

Aperçu des types d'ascenseurs L 5 à L 8

Article	Type	Q kg	Accès	Entraînement	Vitesse nominale m/s	Nombre de démarrages F/h	Emplacement du local des machines	BK m	TK m	HK m	Type de porte	HT m	G min. m	BT m	BS m	TS1 m
215	L 5	3200	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	1.80	3.30	2.50	C4	2.50	3.10	1.80	3.10	3.85
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									
216	L 6	3200	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	2.20	2.70	2.50	C4	2.50	3.10	2.20	3.60	3.25
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									
217	L 7	4000	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	2.20	3.20	2.50	C4	2.50	3.10	2.20	3.60	3.75
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									
218	L 8	5000	un seul côté	courant triph.	0.63/1.00	90–120	en haut	2.40	3.60	2.50	C4	2.50	3.10	2.40	3.90	4.15
			côtés oppos.	traction dir.	0.63/1.00	90–120	en bas, à côté									
				électrohydr.	0.25/0.40	60	en bas, derrière									

Q = Charge nominale
BK = largeur de la cabine
TK = profondeur de la cabine
HK = hauteur de la cabine
HT = hauteur de passage de la porte palière et de cabine
G = hauteur d'étage
BT = largeur de passage de la porte palière et de cabine
BS = largeur intérieure de la gaine
TS1 = profondeur intérieure de la gaine
TS2 = profondeur intérieure de la gaine lors d'accès sur côtés opposés, selon indications du fabricant
T2 = porte coulissante télescopique en 2 parties
C4 = porte coulissante télescopique en 4 parties, ouverture centrale

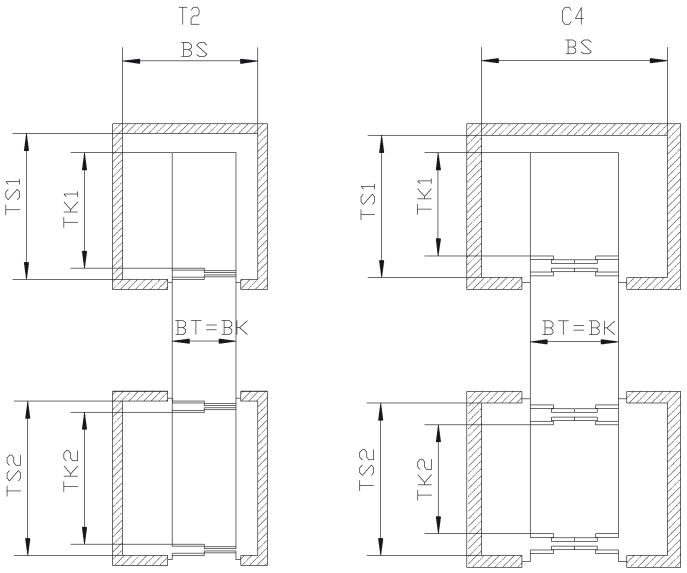
Ascenseurs de charge

Plan

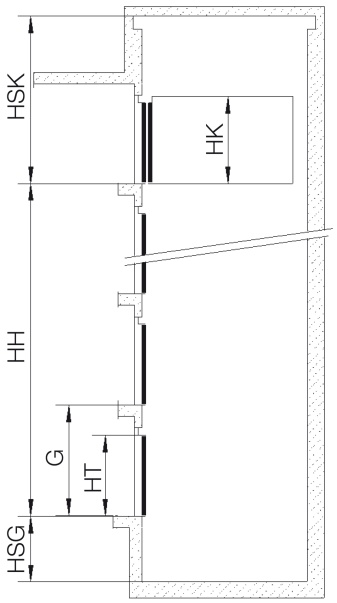
Types de portes

Accès d'un seul côté

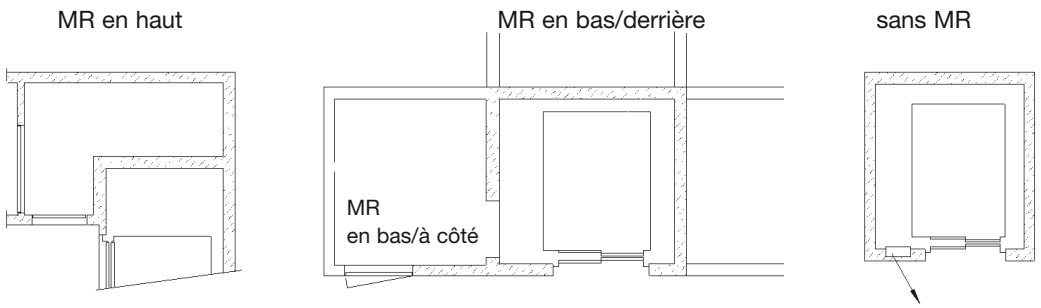
Accès sur côtés opposés



Coupe verticale



Emplacement du local des machines MR



TK1 = Profondeur int. de la cabine pour accès sur un seul côté
TK2 = Profondeur int. de la cabine pour accès sur côtés opposés
HSK = Hauteur de la partie supérieure de la gaine
HH = Course de la cabine
HSG = Profondeur de la cuvette

Autres abréviations: voir aperçu des types d'ascenseurs