

950	Injektionen	
951	Schmier- und Stützinjektionen.	
.100	Einrichtung für Aufbereiten und Verpressen von Injektionsgut.	
.101	Einrichten, vorhalten und entfernen.	..gl...
.102	Umsetzen von Grube zu Grube und wieder einrichten.	..gl...
.103	01 <i>Ausführungsart</i>gl...
.104	bis .189 wie .103	
.200	Injektionsstutzen liefern und in die Rohrleitung einbauen, inkl. späteres Verschliessen.	
.201	Injektionsstutzen.	..St...
	01 <i>Marke, Typ</i>	
.202	01 <i>Ausführungsart</i>St...
	02 <i>Marke, Typ</i>	
.203	bis .289 wie .202	
.300	Materiallieferungen.	
.301	Bentonit.	..t...
.302	Opalit.	..t...
.303	Zement.	..t...
.304	01 <i>Material</i>LE...
	02 <i>Ausmass:</i>	
	03 <i>LE =</i>	
	04 <i>Weiteres</i>	
.305	bis .389 wie .304	
.400	Schmier- und Stützinjektionen während des Vortriebs durchführen.	
.410	Injektionsgut aufbereiten. Injektionsleitungen verlegen und an die Stutzen anschliessen. Schmiermittel verpressen, Hohlräume füllen sowie Pumpen und Leitungen reinigen. Ausmass: Länge Vortriebsstrecke, bei der Schmier- und Stützinjektionen erfolgen.	
.411	Zu Vortriebsrohren bis DN 1'500.	..m...
	01 <i>Eingerechnete Verpressmenge kg/m</i>	

951	.412	Zu Vortriebsrohren DN 1'501 bis 2'000.	..m...
	01	Eingerechnete Verpressmenge kg/m	
	.413	Zu Vortriebsrohren DN 2'001 bis 3'000.	..m...
	01	Eingerechnete Verpressmenge kg/m	
	.414	01 Zu Vortriebsrohr DN	A ..m...
	02	Zu Einzugselement <i>Abmessung</i>	A
	03	Eingerechnete Verpressmenge kg/m	
	04	<i>Weiteres</i>	
	.415	bis .419 wie .414	
	.421	01 <i>Beschreibung</i>LE...
	02	Zu Vortriebsrohr DN	A
	03	Zu Einzugselement <i>Abmessung</i>	A
	04	Eingerechnete Verpressmenge kg/m	
	05	Ausmass:	
	06	LE =	
	07	<i>Weiteres</i>	
	.422	bis .489 wie .421	

.500	Verfestigungsinjektionen nach Vortrieb.		
.510	Zeitaufwand für die Durchführung der Injektionsarbeiten. Vor- und Nachbereitung werden nicht vergütet.		
	.511	Ausmass: Gruppenstunden.	..h...
	.512	01 <i>Ausführungsart</i>LE...
	02	Ausmass:	
	03	LE =	
	04	<i>Weiteres</i>	
	.513	bis .519 wie .512	
	.521	01 <i>Ausführungsart</i>LE...
	02	Ausmass:	
	03	LE =	
	04	<i>Weiteres</i>	
	.522	bis .589 wie .521	

.601	01	<i>Ausführungsart</i>LE...
	02	Einrichtung <i>Beschreibung</i>	
	03	Nach Plan	

951	.601	04	Injektionsstutzen <i>Marke, Typ</i>	
		05	<i>Material</i>	
		06	Injektion <i>Beschreibung</i>	
		07	Ausmass:	
		08	LE =	
		09	<i>Weiteres</i>	
	.602		bis .889 wie .601	

952	Bodenverfestigungsinjektionen vor dem Vortrieb.			
	.100	Einrichtung.		
	.101	Einrichten, vorhalten und entfernen.	..gl...	
	.102	Für Druck-, Zeit- und Mengenaufzeichnung.	..gl...	
	.103	01 <i>Einrichtungsart</i>gl...	
	.104	bis .189 wie .103		

	.200	Materiallieferungen.		
	.201	Bentonit.	..t...	
	.202	Opalit.	..t...	
	.203	Zement.	..t...	
	.204	01 <i>Material</i>LE...	
		02 Ausmass:		
		03 LE =		
		04 <i>Weiteres</i>		
	.205	bis .289 wie .204		

	.300	Injektionslanzen bohren. Der Lanzenrückzug erfolgt mit den Injektionsarbeiten.		
	.301	Von der Oberfläche aus.	..m...	
	.302	Von der Vortriebsbrust aus.	..m...	
	.303	Abdichten der Ortbrust vor dem Injizieren.	..St...	
	.304	01 <i>Ausführungsart</i>LE...	
		02 Ausmass:		
		03 LE =		
		04 <i>Weiteres</i>		
	.305	bis .389 wie .304		

952	.400	Injektionsgut aufbereiten. Leitungen verlegen, Lanzen anschliessen und Injektionsgut verpressen. Rückzug der Lanzen sukzessive mit den Injektionsarbeiten. Pumpen und Leitungen reinigen.	
	.401	Von der Oberfläche aus. Ausmass: Gruppenstunden.	..h...
	.402	Von der Ortbrust aus. Ausmass: Gruppenstunden.	..h...
	.403	01 <i>Ausführungsart</i>LE...
		02 Ausmass:	
		03 LE =	
		04 <i>Weiteres</i>	
	.404	bis .489 wie .403	

	.500	Verlorene oder beschädigte Injektionslanzen vergüten.	
	.501	Lanzenschäfte.	..m..
	.502	Lanzenspitzen.	..St...
	.503	01 <i>Ausführungsart</i>LE...
		02 Ausmass:	
		03 LE =	
		04 <i>Weiteres</i>	
	.504	bis .589 wie .503	

	.601	01 <i>Ausführungsart</i>LE...
	.601	02 Einrichtung <i>Beschreibung</i>	
	.601	03 <i>Marke, Typ</i>	
	.601	04 <i>Material</i>	
	.601	05 Ausmass:	
	.601	06 LE =	
	.601	07 <i>Weiteres</i>	
	.602	bis .889 wie .601	

953	Hauptposition 953 entfällt
954	Hauptposition 954 entfällt
955	Hauptposition 955 entfällt

960	Mediumrohre und Mediemelemente		
961	Lieferung von Mediumrohren und Mediemelementen.		
	.001	01 <i>Rohrart</i>LE...
		02 <i>Elementart</i>	
		03 <i>Material</i>	

961	.001	04 <i>Marke, Typ</i>	
		05 <i>Mediumrohr DN</i>	A
		06 <i>Mediumelement</i>	A
		<i>Abmessung</i>	
		07 <i>Ausmass:</i>	
		08 <i>LE =</i>	
		09 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	

962	Einbau von Mediumrohren und Mediumelementen, inkl. erforderlicher Befestigungen.		
	.001	01 <i>Nach Plan</i>LE...
		02 <i>Zu Pos.</i>	
		03 <i>Rohrart</i>	
		04 <i>Elementart</i>	
		05 <i>Material</i>	
		06 <i>Marke, Typ</i>	
		07 <i>Mediumrohr DN</i>	A
		08 <i>Mediumelement</i>	A
		<i>Abmessung</i>	
		09 <i>Vortriebsrohr DN</i>	B
		10 <i>Einzugsrohr DN</i>	B
		11 <i>Befestigungsart</i>	
		12 <i>Ausmass:</i>	
		13 <i>LE =</i>	
		14 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	

963	Schnitte bei Mediumrohren und Mediumelementen, inkl. Bearbeitung Schnittkanten.		
	.001	01 <i>Rohrart</i>LE...
		02 <i>Elementart</i>	
		03 <i>Zu Pos.</i>	
		04 <i>Material</i>	
		05 <i>Marke, Typ</i>	
		06 <i>Mediumrohr DN</i>	A
		07 <i>Mediumelement</i>	A
		<i>Abmessung</i>	
		08 <i>Ausmass:</i>	
		09 <i>LE =</i>	
		10 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	

964		Formstücke für Mediumrohre und Mediumelemente liefern und verlegen.	
	.001	01 <i>Rohrart</i>LE...
		02 <i>Elementart</i>	
		03 <i>Zu Pos.</i>	
		04 <i>Material</i>	
		05 <i>Marke, Typ</i>	
		06 <i>Mediumrohr DN</i>	A
		07 <i>Mediumelement Abmessung</i>	A
		08 <i>Überschiebmuffe.</i>	B
		09 <i>Doppel-STM.</i>	B
		10 <i>Formstück</i>	
		11 <i>Ausmass:</i>	
		12 <i>LE =</i>	
		13 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	

965		Hohlräume füllen zwischen Vor- triebsrohren oder Vortriebs- elementen und Mediumrohren oder Mediumelementen, inkl. Materiallieferungen.	
	.001	01 <i>Nach Plan</i>LE...
		02 <i>Ausführungsart</i>	
		03 <i>Bauteil</i>	
		04 <i>Material</i>	
		05 <i>Materialverbrauch</i>	
		06 <i>Ausmass:</i>	
		07 <i>LE =</i>	
		08 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	

970		Verschiedene Arbeiten	
971		Verschiedene Arbeiten beim Rohrvortrieb.	
	.001	01 <i>Beschreibung</i>LE...
		02 <i>Zu Pos.</i>	
		03 <i>Ausmass:</i>	
		04 <i>LE =</i>	
		05 <i>Weiteres</i>	
	.002	bis .889 wie .001	