
NPK



352

D/14

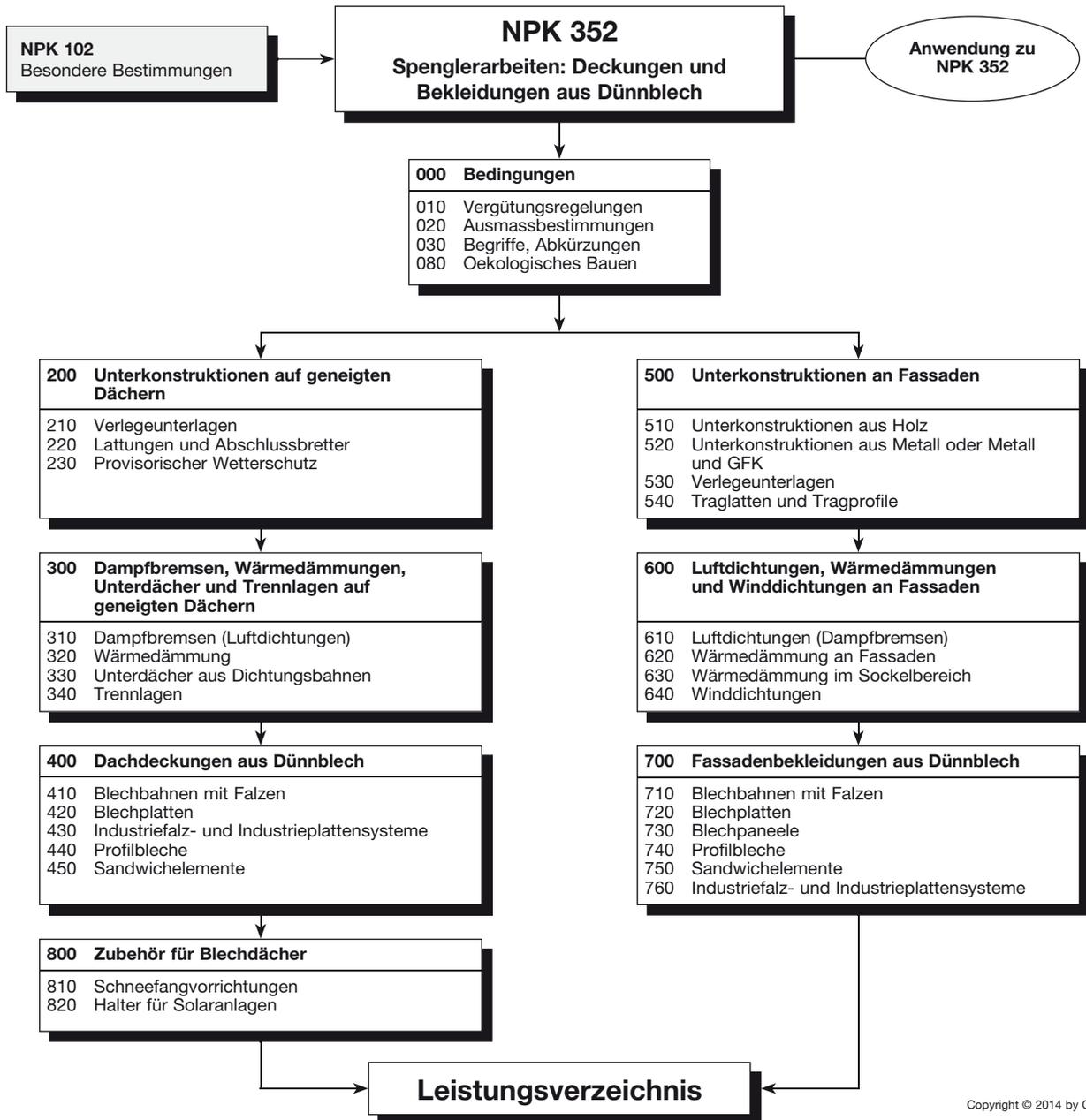
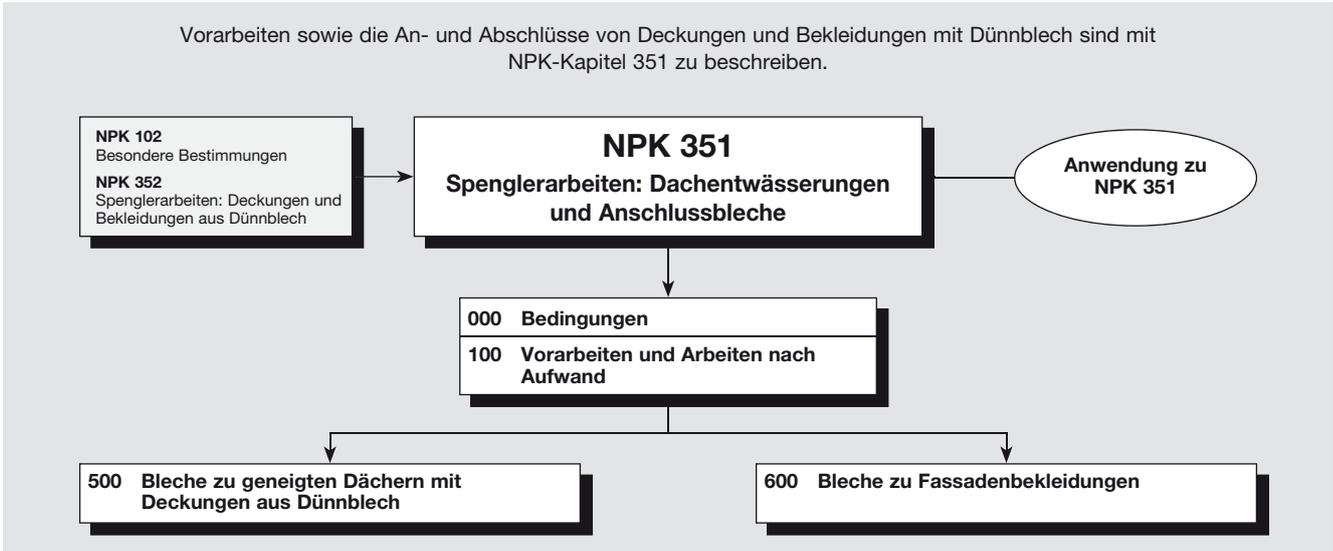
Nachführungen 18

Spenglerarbeiten: Deckungen und Bekleidungen aus Dünublech

Entscheidungsschema zum Erstellen des Leistungsverzeichnisses

NPK 352 Spenglerarbeiten: Deckungen und Bekleidungen aus Dünoblech

Vorarbeiten sowie die An- und Abschlüsse von Deckungen und Bekleidungen mit Dünoblech sind mit NPK-Kapitel 351 zu beschreiben.



Abkürzungen	032	Abkürzungen.
CrNi-Stahl	.100	CrNi-Stahl: Chromnickelstahl.
CrNiMo-Stahl	.200	CrNiMo-Stahl: Chromnickelmo-lybdän-Stahl.
EPDM	.300	EPDM: Ethylen-Propy- len-Dien-Kautschuk, terpolyme- res Elastomer (Gummi) mit ho- her Wetter- und Feuchtebestän- digkeit.
GFK	.400	GFK: glasfaserverstärkter Kunststoff.
PET	.500	PET: Polyethylen-There- phthalat, thermoplastischer Kunststoff.
PVDF	.600	PVDF: Polyvinylidenfluorid. Wird als Nasslackierung zur Beschichtung von Fassadenele- menten verwendet.

Bauen ökologisch	080	Oekologisches Bauen
Produktedeklarationen	081	Produktedeklarationen. Die vom Unternehmer eingereichten Pro- duktedeklarationen sind für die Wahl der bei der Ausfüh- rung verwendeten Produkte ver- bindlich.
Grundlage	.100	Als Grundlage gelten:
Empfehlung SIA 493	.110	Empfehlung SIA 493 "Deklara- tion ökologischer Merkmale von Bauprodukten".
Spezifikation	.120	01 <i>Bezeichnung</i>
	.130	bis .180 wie .120
m.Angebot einzureichen	.200	Mit dem Angebot hat der Unter- nehmer einzureichen:
Produktedeklaration n.SIA 493	.210	Produktedeklaration nach Emp- fehlung SIA 493 "Deklaration ökologischer Merkmale von Bau- produkten". 01 Zu Pos.
Produktedeklaration n.VSLF	.220	Produktedeklaration nach VSLF für Lacke, Farben und ähnliche Beschichtungsstoffe. 01 Zu Pos.
Spezifikation	.230	01 Zu Pos. 02 <i>Bezeichnung</i>
	.240	bis .280 wie .230
a.Verlangen einzureichen	.300	Auf späteres Verlangen hat der Unternehmer einzureichen:
Produktedeklaration n.SIA 493	.310	Produktedeklaration nach Emp- fehlung SIA 493 "Deklaration ökologischer Merkmale von Bau- produkten". 01 Zu Pos.

081	Fortsetzung	Produktedeklarationen
	.320 Produktedeklaration nach VSLF für Lacke, Farben und ähnliche Beschichtungsstoffe. 01 Zu Pos.	Produktedeklaration n.VSLF
	.330 01 Zu Pos. 02 <i>Bezeichnung</i>	Spezifikation
	.340 bis .380 wie .330	
	.400 01 <i>Bezeichnung</i>	Uebrige
	.500 bis .800 wie .400	
082	Anforderungen (1).	Anforderungen
	.100 Holz und Holzwerkstoffe aus-sereuropäischer Herkunft müs-sen das FSC-, das PEFC- oder ein gleichwertiges Label tra-gen.	Holz m.FSC-,PEFC-Label <i>Erlaubt die Verwendung von europäischem Holz ohne Label.</i>
	.200 Holz und Holzwerkstoffe müssen das Herkunftszeichen Schweizer Holz HSH, das FSC-, das PEFC- oder ein gleichwertiges Label tragen.	Holz m.HSH,FSC-,PEFC-Label <i>Erlaubt ausschliesslich die Verwendung von Holz mit Label.</i>
	.300 Es dürfen keine bleihaltigen Materialien eingesetzt werden.	Keine bleihaltigen Materialien
	.400 Voranstriche und dgl. müssen wasserverdünnsbar sein oder dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten.	Voranstriche wasserverdünnsbar
	.500 Beschichtungen von Metallober-flächen müssen wasserverdünnsbar sein oder dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten und müs-sen halogenfrei sein.	Beschichtungen Metalloberfl.
	.600 Klebstoffe müssen entweder wasserverdünnsbar sein bzw. dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten oder müssen mindes-tens die Klassifizierung Emicode EC 1 oder gleichwertig aufweisen.	Klebstoffe wasserverd.;EC 1
	.700 01 <i>Bezeichnung</i>	Uebrige
	.800 bis .800 wie .700	
083	Anforderungen (2).	Anforderungen
	.100 Dampfbremsen, Dichtungsbahnen, Vliese und dgl. aus Kunststoff dürfen keine ökologisch und toxikologisch relevanten Be-standteile nach Empfehlung SIA 493 enthalten und müssen halogenfrei sein.	Dampfbremsen Kunststoff;hf
	.200 Wärmedämmplatten aus Poly-urethan PUR/PIR müssen halo-genfrei sein.	Wärmedämmplatten PUR/PIR;hf
	.300 01 <i>Bezeichnung</i>	Uebrige
	.400 bis .800 wie .300	

000

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.

. Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

.100 Kupferblech.
01 Marke, Typ

.110 Blank, Dicke mm 0,60.

.120 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.

.130 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.140 bis .180 wie .130

.200 Titanzinkblech.
01 Marke, TypA

.210 Blank, Dicke mm 0,70.

.220 Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.

.230 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.240 bis .280 wie .230

.300 CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.
01 Marke, Typ

.310 Blank, matt, Dicke mm 0,50.

.320 01 Oberfläche
02 Gebürstet. A
03 Geperlt. A
04 Strukturgewalzt. A
05 Dicke mm
06 Weiteres

.330 bis .380 wie .320

Kupferblech

Blank,d mm 0,60

Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 0,80 und mm 1,00.

Zinnbeschichtet,d mm 0,60

Die Standarddicke beträgt mm 0,60.

Spezifikation

Titanzinkblech

Blank,d mm 0,70

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Werkpatiniert,d mm 0,70

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Spezifikation

CrNi-Stahlblech

Blank,matt,d mm 0,50

Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 0,80 und mm 1,00.

Spezifikation

Chromstahlblech

.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.
01 Marke, Typ

Zinnbeschichtet, d mm 0,50

.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

Blank, matt, d mm 0,50

.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

Spezifikation

.430 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.440 bis .480 wie .430

Alublech

.500 Alublech.
01 Marke, Typ **A**

Blank, d mm 0,70

.510 Blank, Dicke mm 0,70.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Farbbeschichtet, d mm 0,70

.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.
01 PVDF-beschichtet.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Spezifikation

.530 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.540 bis .580 wie .530

Stahlblech

.600 Stahlblech.
01 Marke, Typ

Verzinkt, d mm 0,62

.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,25.

Spezifikation

.620 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.630 bis .680 wie .620

Werkstoff

.700 Werkstoff.

Spezifikation

.710 01 Material
02 Werkstoff-Nr.
03 Marke, Typ
04 Oberfläche
05 Dicke mm
06 Weiteres

.720 bis .780 wie .710

Dach m.spez.Profilblech**445 Dach mit speziellem Profilblech decken.****Profilblech****.100 Profilblech.**

Spezifikation

.101	01 Beschreibung	
	02 Profilhöhe mm	
	03 Werkstoff	
	04 Blechdicke mm	
	05 Oberfläche	
	06 Marke, Typ	
	07 Verlegeart	
	08 Unterkonstruktion	
	09 Befestigungsart	
	10 Neigung Grad	
	11 Weiteresm2...

.102 bis .109 wie .101

Uebrige

.801	01 Beschreibung	
	02 LE =	
	03 WeiteresLE...

.802 bis .889 wie .801**Deckg.m.spez.Profilbl.:Mehrl.****446 Mehrleistungen zu Deckungen mit speziellem Profilblech.****f.Profilfüller****.100 Für Profilfüller.****b.Traufe****.110 Bei der Traufe.**

Spezifikation

.111	01 Beschreibung	
	02 LE =	
	03 WeiteresLE...

.112 bis .119 wie .111**b.First****.120 Beim First.**

Spezifikation

.121	01 Beschreibung	
	02 LE =	
	03 WeiteresLE...

.122 bis .129 wie .121

Spezifikation

.181	01 Beschreibung	
	02 Werkstoff	
	03 Zu Profilhöhe mm	
	04 LE =	
	05 WeiteresLE...

.182 bis .189 wie .181**f.Schnitte****.200 Für Schnitte.****Quer z.Profilierung****.210 Quer zur Profilierung.**

Gerade,schräg

.211	Gerade oder schräg.	..m...
-------------	---------------------	--------

Spezifikation

.212	01 Beschreibungm...
.213	bis .219 wie .212	

Längs Profilierung**.220 Längs der Profilierung.**

Gerade

.221	Gerade.	..m...
-------------	---------	--------

Spezifikation

.222	01 Beschreibungm...
.223	bis .229 wie .222	

Spezifikation

.281	01 Beschreibungm...
.282	bis .289 wie .281	

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.
 . Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

Kupferblech

- .100 **Kupferblech.**
 01 Marke, Typ

Blank, d mm 0,60

- .110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 0,80 und mm 1,00.

Zinnbeschichtet, d mm 0,60

- .120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60.

Spezifikation

- .130 01 Oberfläche
- 02 Dicke mm
- 03 Weiteres
- .140 bis .180 wie .130

Titanzinkblech

- .200 **Titanzinkblech.**
 01 Marke, Typ A

Blank, d mm 0,70

- .210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Werkpatiniert, d mm 0,70

- .220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Spezifikation

- .230 01 Oberfläche
- 02 Dicke mm
- 03 Weiteres
- .240 bis .280 wie .230

CrNi-Stahlblech

- .300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**
 01 Marke, Typ

Blank, matt, d mm 0,50

- .310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 0,80 und mm 1,00.

Spezifikation

- .320 01 Oberfläche
- 02 Gebürstet. A
- 03 Geperlt. A
- 04 Strukturgewalzt. A
- 05 Dicke mm
- 06 Weiteres
- .330 bis .380 wie .320

.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.
01 Marke, Typ

.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.

.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.

.430 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.440 bis .480 wie .430

.500 Alublech.
01 Marke, TypA

.510 Blank, Dicke mm 0,70.

.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.
01 PVDF-beschichtet.

.530 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.540 bis .580 wie .530

.600 Stahlblech.
01 Marke, Typ

.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.

.620 01 Oberfläche
02 Dicke mm
03 Weiteres

.630 bis .680 wie .620

.700 Werkstoff.

.710 01 Material
02 Werkstoff-Nr.
03 Marke, Typ
04 Oberfläche
05 Dicke mm
06 Weiteres

.720 bis .780 wie .710

Chromstahlblech

Zinnbeschichtet, d mm 0,50

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

Blank, matt, d mm 0,50

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

Spezifikation

Alublech

Blank, d mm 0,70

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Farbbeschichtet, d mm 0,70

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,20.

Spezifikation

Stahlblech

Verzinkt, d mm 0,62

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind mm 1,00 und mm 1,25.

Spezifikation

Werkstoff

Spezifikation