

Abschnitt 100 «Vorarbeiten und Arbeiten nach Aufwand», gedruckte Ausgabe Seiten 35 und 36

---

162		<b>Schwellen aus Alublech mit profilierter Oberfläche.</b>	
.100		<b>Schwellenoberseite ohne Schutzabdeckung. Neigung Grad 4 bis 6. Vorderer Abbug ca. mm 30.</b>	
	01	Marke, Typ .....	
	...		
.801	01	Beschreibung .....	..LE...
	02	Marke, Typ .....	
	03	Neigung Grad .....	
	04	Vorderer Abbug mm .....	
	05	Oberflächenbehandlung .....	
	06	Blechdicke mm .....	
	07	t mm .....	
	08	Struktur .....	
	09	Mehrleistungsart .....	
	10	LE = .....	
	11	Weiteres .....	
.802		bis .889 wie .801	