

---

# NPK



Normpositionen-  
Katalog der  
Schweizer  
Bauwirtschaft

---

# 351

D/14

## Nachführungen 18

# Spenglerarbeiten: Dachentwässerungen und Anschlussbleche

Band 1: 000 Bedingungen

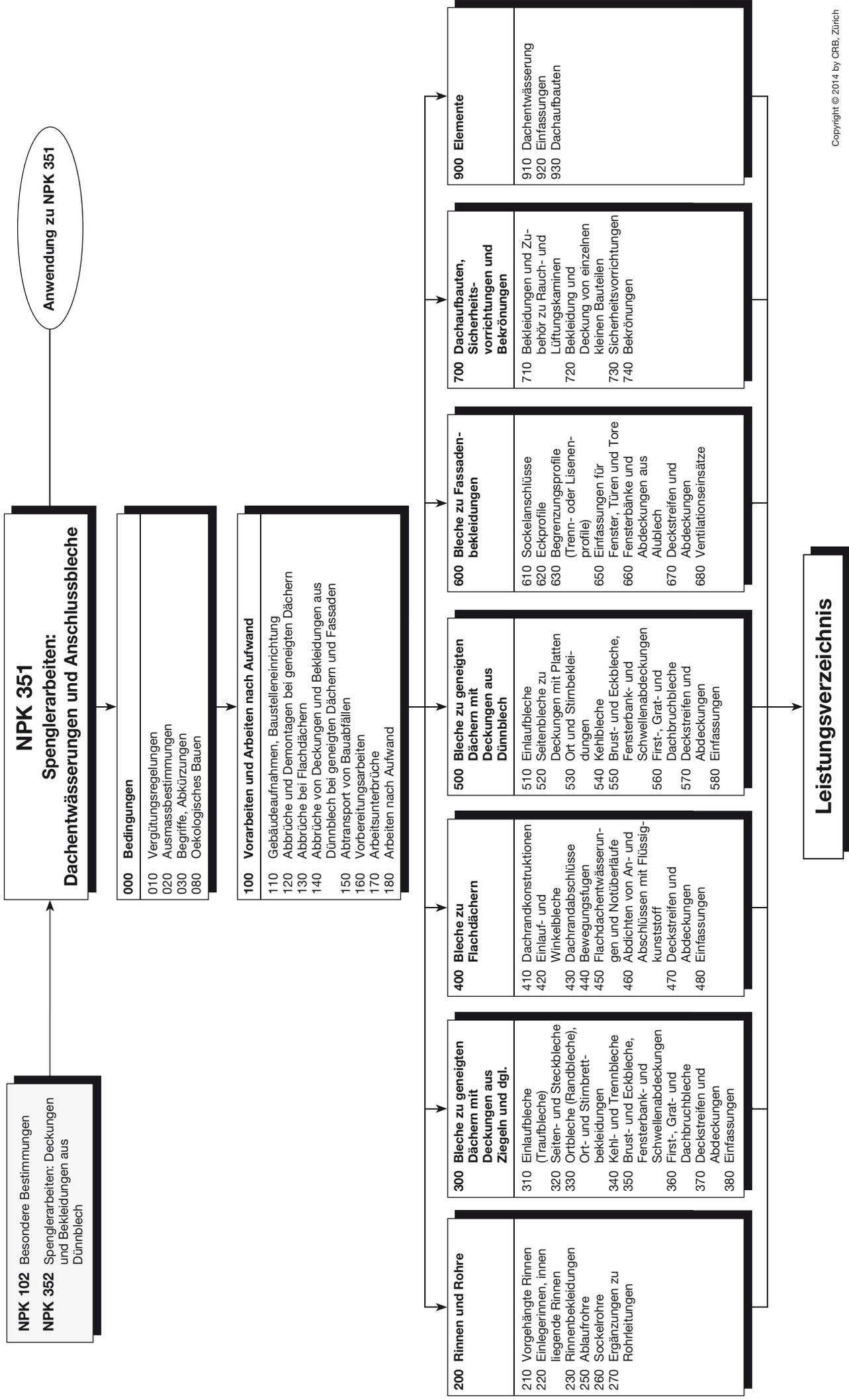
100 Vorarbeiten und Arbeiten nach Aufwand

200 Rinnen und Rohre

300 Bleche zu geneigten Dächern mit  
Deckungen aus Ziegeln und dgl.

400 Bleche zu Flachdächern

# Entscheidungsschema zum Erstellen des Leistungsverzeichnisses



- 032 **Abkürzungen.**
- .100 CrNi-Stahl: Chromnickelstahl.
  - .200 CrNiMo-Stahl: Chromnickelmo-lybdän-Stahl.
  - .300 PVDF: Polyvinylidenfluorid, Nasslackierung, thermoplastisches Harz auf der Basis von Polyvinylidenfluorid.

CrNi-Stahl  
CrNiMo-Stahl  
PVDF

080 **Oekologisches Bauen**

**Bauen ökologisch**

081 **Produktedeklarationen. Die vom Unternehmer eingereichten Produktedeklarationen sind für die Wahl der bei der Ausführung verwendeten Produkte verbindlich.**

**Produktedeklarationen**

.100 Als Grundlage gelten:

**Grundlage**

.110 Empfehlung SIA 493 "Deklaration ökologischer Merkmale von Bauprodukten".

**Empfehlung SIA 493**

.120 01 *Bezeichnung* .....

**Spezifikation**

.130 bis .180 wie .120

.200 **Mit dem Angebot hat der Unternehmer einzureichen:**

**m.Angebot einzureichen**

.210 **Produktedeklaration nach Empfehlung SIA 493 "Deklaration ökologischer Merkmale von Bauprodukten".**

**Produktedeklaration n.SIA 493**

01 Zu Pos. ....

.220 **Produktedeklaration nach VSLF für Lacke, Farben und ähnliche Beschichtungsstoffe.**

**Produktedeklaration n.VSLF**

01 Zu Pos. ....

.230 01 Zu Pos. ....  
02 *Bezeichnung* .....

**Spezifikation**

.240 bis .280 wie .230

.300 **Auf späteres Verlangen hat der Unternehmer einzureichen:**

**a.Verlangen einzureichen**

.310 **Produktedeklaration nach Empfehlung SIA 493 "Deklaration ökologischer Merkmale von Bauprodukten".**

**Produktedeklaration n.SIA 493**

01 Zu Pos. ....

.320 **Produktedeklaration nach VSLF für Lacke, Farben und ähnliche Beschichtungsstoffe.**

**Produktedeklaration n.VSLF**

01 Zu Pos. ....

.330 01 Zu Pos. ....  
02 *Bezeichnung* .....

**Spezifikation**

.340 bis .380 wie .330

.400 01 *Bezeichnung* .....

**Uebrige**

.500 bis .800 wie .400

000

<b>Anforderungen</b>	<b>082</b>	<b>Anforderungen (1).</b>
<b>Holz m.FSC-,PEFC-Label</b>	.100	Holz und Holzwerkstoffe aus- sereuropäischer Herkunft müs- sen das FSC-, das PEFC- oder ein gleichwertiges Label tra- gen.
<i>Erlaubt die Verwendung von europäischem Holz ohne Label.</i>		
<b>Holz m.HSH,FSC-,PEFC-Label</b>	.200	Holz und Holzwerkstoffe müssen das Herkunftszeichen Schweizer Holz HSH, das FSC-, das PEFC- oder ein gleichwertiges Label tragen.
<i>Erlaubt ausschliesslich die Verwendung von Holz mit Label.</i>		
<b>Keine bleihaltigen Materialien</b>	.300	Es dürfen keine bleihaltigen Materialien eingesetzt werden.
<b>Voranstriche,Versiegelungen</b>	.400	Voranstriche, Versiegelungen und dgl. müssen wasserverdün- bar sein oder dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten.
<b>Beschichtungen Metalloberfl.</b>	.500	Beschichtungen von Metallober- flächen müssen wasserverdün- bar sein oder dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten und müs- sen halogenfrei sein.
<b>An-,Abschlüsse FLK</b>	.600	An- und Abschlüsse aus Flüs- sigkunststoff müssen wasser- verdünbar sein oder dürfen max. % 1 Lösemittel enthalten und dürfen keine ökologisch und toxikologisch relevanten Bestandteile nach Empfehlung SIA 493 enthalten.
<b>Uebrige</b>	.700	01 <i>Bezeichnung</i> .....
	.800	bis .800 wie .700

<b>Anforderungen</b>	<b>083</b>	<b>Anforderungen (2).</b>
<b>Abdichten</b>	.100	Abdichten: Voranstriche und Fugendichtstoffe müssen ent- weder wasserverdünbar sein bzw. dürfen max. % 1 Lösemit- tel enthalten oder müssen mindestens die Klassifizierung Emicode EC 1 oder gleichwertig aufweisen.
<b>Uebrige</b>	.200	01 <i>Bezeichnung</i> .....
	.300	bis .800 wie .200

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.

. Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

.100 **Kupferblech.**  
01 Marke, Typ .....

.110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

.120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

.130 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

.140 bis .180 wie .130

.200 **Titanzinkblech.**  
01 Marke, Typ .....A

.210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

.220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

.230 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

.240 bis .280 wie .230

.300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
01 Marke, Typ .....

.310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

.320 01 Oberfläche .....  
02 Gebürstet. A  
03 Geperlt. A  
04 Strukturgewalzt. A  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

.330 bis .380 wie .320

**Kupferblech**

**Blank,Dicke mm 0,60**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,60**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60.

**Spezifikation**

**Titanzinkblech**

**Blank,Dicke mm 0,70**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Werkpatiniert,Dicke m 0,70**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

**CrNi-Stahlblech**

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Spezifikation**

**Chromstahlblech**

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,50**

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Spezifikation**

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.440** bis .480 wie .430

**Alublech**

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank,Dicke mm 1,00**

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.

**Farbbeschichtet,Dicke mm 0,70**

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.540** bis .580 wie .530

**Stahlblech**

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Verzinkt,Dicke mm 0,62**

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.

**Spezifikation**

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.630** bis .680 wie .620

**Werkstoff**

**.700 Werkstoff.**

**Spezifikation**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**.720** bis .780 wie .710

. **Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.**  
 . **Inbegriffen: dachseitiges Befestigen auf Holz.**  
 . **Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:**

- .100 **Kupferblech.**  
01 *Marke, Typ* .....
- .110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

**Kupferblech**

**Blank,Dicke mm 0,60**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

- .120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,60**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60.*

- .130 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Dicke mm* .....
- 03 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .140 bis .180 wie .130

- .200 **Titanzinkblech.**  
01 *Marke, Typ* ..... **A**

**Titanzinkblech**

**Blank,Dicke mm 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

- .220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

**Werkpatiniert,Dicke m 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

- .230 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Dicke mm* .....
- 03 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .240 bis .280 wie .230

- .300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
01 *Marke, Typ* .....

**CrNi-Stahlblech**

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

- .320 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Gebürstet.* **A**
- 03 *Gepulvt.* **A**
- 04 *Strukturgewalzt.* **A**
- 05 *Dicke mm* .....
- 06 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .330 bis .380 wie .320

**Chromstahlblech**

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,50**

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Spezifikation**

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.440** bis .480 wie .430

**Alublech**

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank,Dicke mm 1,00**

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.

**Farbbeschichtet,Dicke mm 0,70**

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.540** bis .580 wie .530

**Stahlblech**

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Verzinkt,Dicke mm 0,62**

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.

**Spezifikation**

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.630** bis .680 wie .620

**Werkstoff**

**.700 Werkstoff.**

**Spezifikation**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**.720** bis .780 wie .710

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.

. Inbegriffen: dichte Nähte, Aufrauen von Klebeflächen, Korrosionsschutzanstrich auf Blechrückseite.

. Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

- .100 Kupferblech.**  
01 Marke, Typ .....
- .110 Blank, Dicke mm 0,60.**
- .120 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**
- .130** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....
- .140** bis .180 wie .130
- .200 Titanzinkblech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**
- .210 Blank, Dicke mm 0,70.**
- .220 Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**
- .230** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....
- .240** bis .280 wie .230
- .300 CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
01 Marke, Typ .....
- .310 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**
- .320** 01 Oberfläche .....  
02 Gebürstet. **A**  
03 Geperlt. **A**  
04 Strukturgewalzt. **A**  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....
- .330** bis .380 wie .320

**Kupferblech****Blank, Dicke mm 0,60**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60.

**Spezifikation****Titanzinkblech****Blank, Dicke mm 0,70**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Werkpatiniert, Dicke mm 0,70**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation****CrNi-Stahlblech****Blank, matt, Dicke mm 0,50**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Spezifikation**

**Bleche zu Flachdächern**

400 Fortsetzung

**Chromstahlblech**

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50**

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Blank, matt, Dicke mm 0,50**

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Spezifikation**

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.440** bis .480 wie .430

**Alublech**

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank, Dicke mm 1,00**

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.

**Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70**

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.540** bis .580 wie .530

**Stahlblech**

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Verzinkt, Dicke mm 0,62**

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.

**Spezifikation**

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.630** bis .680 wie .620

**Werkstoff**

**.700 Werkstoff.**

**Spezifikation**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**.720** bis .780 wie .710



---

**351**  
D/14

## Nachführungen 18

# Spenglerarbeiten: Dachentwässerungen und Anschlussbleche

Band 2: 500 Bleche zu geneigten Dächern mit  
Deckungen aus Dünublech  
600 Bleche zu Fassadenbekleidungen  
700 Dachaufbauten, Sicherheitsvor-  
richtungen und Bekrönungen  
900 Elemente



. **Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.**  
 . **Inbegriffen: dachseitiges Befestigen auf Holz.**  
 . **Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:**

- .100 **Kupferblech.**  
01 *Marke, Typ* .....
- .110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

**Kupferblech**

**Blank,Dicke mm 0,60**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

- .120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,60**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60.*

- .130 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Dicke mm* .....
- 03 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .140 bis .180 wie .130

- .200 **Titanzinkblech.**  
01 *Marke, Typ* ..... **A**

**Titanzinkblech**

- .210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

**Blank,Dicke mm 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

- .220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

**Werkpatiniert,Dicke m 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

- .230 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Dicke mm* .....
- 03 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .240 bis .280 wie .230

- .300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
01 *Marke, Typ* .....

**CrNi-Stahlblech**

- .310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

- .320 01 *Oberfläche* .....
- 02 *Gebürstet.* **A**
- 03 *Geperlt.* **A**
- 04 *Strukturgewalzt.* **A**
- 05 *Dicke mm* .....
- 06 *Weiteres* .....

**Spezifikation**

- .330 bis .380 wie .320



**Chromstahlblech**

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,50**

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

**Spezifikation**

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.440** bis .480 wie .430

**Alublech**

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank,Dicke mm 1,00**

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.

**Farbbeschichtet,Dicke mm 0,70**

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.540** bis .580 wie .530

**Stahlblech**

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Verzinkt,Dicke mm 0,62**

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.

**Spezifikation**

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.630** bis .680 wie .620

**Werkstoff**

**.700 Werkstoff.**

**Spezifikation**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**.720** bis .780 wie .710



. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.  
 . Inbegriffen: fassadenseitiges Befestigen auf Metall- oder Holzunterkonstruktion.  
 . Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

**Kupferblech**

.100 **Kupferblech.**  
 01 Marke, Typ .....

**Blank, Dicke mm 0,60**

.110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

**Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60**

.120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60.*

**Spezifikation**

.130 01 Oberfläche .....  
 02 Dicke mm .....  
 03 Weiteres .....

.140 bis .180 wie .130

**Titanzinkblech**

.200 **Titanzinkblech.**  
 01 Marke, Typ .....A

**Blank, Dicke mm 0,70**

.210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**Werkpatiniert, Dicke m 0,70**

.220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**Spezifikation**

.230 01 Oberfläche .....  
 02 Dicke mm .....  
 03 Weiteres .....

.240 bis .280 wie .230

**CrNi-Stahlblech**

.300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
 01 Marke, Typ .....

**Blank, matt, Dicke mm 0,50**

.310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

**Spezifikation**

.320 01 Oberfläche .....  
 02 Gebürstet. A  
 03 Geperlt. A  
 04 Strukturgewalzt. A  
 05 Dicke mm .....  
 06 Weiteres .....

.330 bis .380 wie .320

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.440** bis .480 wie .430

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ .....A

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.540** bis .580 wie .530

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**.630** bis .680 wie .620

**.700 Werkstoff.**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**.720** bis .780 wie .710

**Chromstahlblech**

**Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50.*

**Blank, matt, Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50.*

**Spezifikation**

**Alublech**

**Blank, Dicke mm 1,00**

*Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.*

**Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**Spezifikation**

**Stahlblech**

**Verzinkt, Dicke mm 0,62**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.*

**Spezifikation**

**Werkstoff**

**Spezifikation**

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.  
. Inbegriffen: alle erforderlichen Befestigungen.  
. Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

**Kupferblech**

.100 **Kupferblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Blank,Dicke mm 0,60**

.110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,60**

.120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,60.

**Spezifikation**

.130 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

.140 bis .180 wie .130

**Titanzinkblech**

.200 **Titanzinkblech.**  
01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank,Dicke mm 0,70**

.210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Werkpatiniert,Dicke m 0,70**

.220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

**Spezifikation**

.230 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

.240 bis .280 wie .230

**CrNi-Stahlblech**

.300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
01 Marke, Typ .....

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

.310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.

**Spezifikation**

.320 01 Oberfläche .....  
02 Gebürstet. **A**  
03 Geperlt. **A**  
04 Strukturgewalzt. **A**  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

.330 bis .380 wie .320

- .400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....
- .410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**
- .420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**
- .430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....
- .440** bis .480 wie .430
- .500 Alublech.**  
01 Marke, Typ .....A
- .510 Blank, Dicke mm 1,00.**
- .520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.
- .530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....
- .540** bis .580 wie .530
- .600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....
- .610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**
- .620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....
- .630** bis .680 wie .620
- .700 Werkstoff.**
- .710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....
- .720** bis .780 wie .710

## Chromstahlblech

## Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,50

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

## Blank,matt,Dicke mm 0,50

Die Standarddicke beträgt mm 0,50.

## Spezifikation

## Alublech

## Blank,Dicke mm 1,00

Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.

## Farbbeschichtet,Dicke mm 0,70

Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.

## Spezifikation

## Stahlblech

## Verzinkt,Dicke mm 0,62

Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.

## Spezifikation

## Werkstoff

## Spezifikation

. Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.  
 . Mit diesem Abschnitt sind nur einfache, fertige Standardlösungen in geschlossenen Positionen beschreibbar.  
 . Inbegriffen: alle erforderlichen Befestigungen.  
 . Ohne andere Angaben ist der Werkstoff:

**Kupferblech**

.100 **Kupferblech.**  
 01 Marke, Typ .....

**Blank,Dicke mm 0,60**

.110 **Blank, Dicke mm 0,60.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60. Eine Stufe dicker ist mm 0,70. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,60**

.120 **Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,60.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,60.*

**Spezifikation**

.130 01 Oberfläche .....  
 02 Dicke mm .....  
 03 Weiteres .....

.140 bis .180 wie .130

**Titanzinkblech**

.200 **Titanzinkblech.**  
 01 Marke, Typ ..... **A**

**Blank,Dicke mm 0,70**

.210 **Blank, Dicke mm 0,70.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**Werkpatiniert,Dicke m 0,70**

.220 **Werkpatiniert (vorbewittert), Dicke mm 0,70.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**Spezifikation**

.230 01 Oberfläche .....  
 02 Dicke mm .....  
 03 Weiteres .....

.240 bis .280 wie .230

**CrNi-Stahlblech**

.300 **CrNi-Stahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4301.**  
 01 Marke, Typ .....

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

.310 **Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50. Eine Stufe dicker ist mm 0,60. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 0,80 und mm 1,00.*

**Spezifikation**

.320 01 Oberfläche .....  
 02 Gebürstet. **A**  
 03 Geperlt. **A**  
 04 Strukturgewalzt. **A**  
 05 Dicke mm .....  
 06 Weiteres .....

.330 bis .380 wie .320

**.400 Chromstahlblech, Werkstoff-Nr. 1.4510.**  
01 Marke, Typ .....

**Chromstahlblech**

**.410 Zinnbeschichtet, Dicke mm 0,50.**

**Zinnbeschichtet,Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50.*

**.420 Blank, matt, Dicke mm 0,50.**

**Blank,matt,Dicke mm 0,50**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,50.*

**.430** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**Spezifikation**

**.440** bis .480 wie .430

**.500 Alublech.**  
01 Marke, Typ .....A

**Alublech**

**.510 Blank, Dicke mm 1,00.**

**Blank,Dicke mm 1,00**

*Die Standarddicke beträgt mm 1,00. Eine Stufe dicker ist mm 1,20. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,50 und mm 2,00.*

**.520 Farbbeschichtet, Dicke mm 0,70.**  
01 PVDF-beschichtet.

**Farbbeschichtet,Dicke mm 0,70**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,70. Eine Stufe dicker ist mm 0,80. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,20.*

**.530** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**Spezifikation**

**.540** bis .580 wie .530

**.600 Stahlblech.**  
01 Marke, Typ .....

**Stahlblech**

**.610 Verzinkt, Dicke mm 0,62.**

**Verzinkt,Dicke mm 0,62**

*Die Standarddicke beträgt mm 0,62. Eine Stufe dicker ist mm 0,87. Weitere im Handel übliche Abstufungen sind: mm 1,00 und mm 1,25.*

**.620** 01 Oberfläche .....  
02 Dicke mm .....  
03 Weiteres .....

**Spezifikation**

**.630** bis .680 wie .620

**.700 Werkstoff.**

**Werkstoff**

**.710** 01 Material .....  
02 Werkstoff-Nr. ....  
03 Marke, Typ .....  
04 Oberfläche .....  
05 Dicke mm .....  
06 Weiteres .....

**Spezifikation**

**.720** bis .780 wie .710